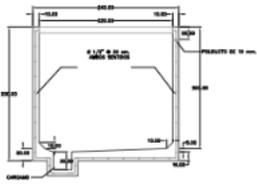
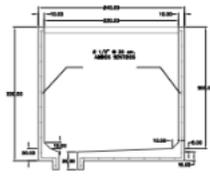


FICHA TÉCNICA

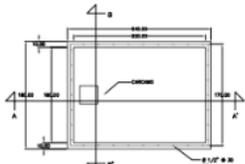
BOVEDA PARA TRANSFORMADOR TRIFÁSICO DE HASTA 225 KVA EN BANQUETA



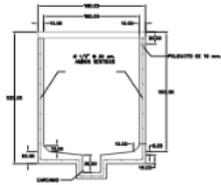
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO
SECCIÓN CORTE A-A'



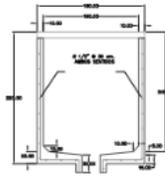
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO
SECCIÓN CORTE A-A'



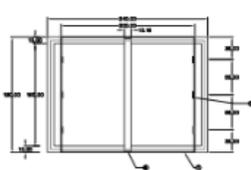
PLANTA



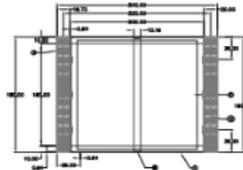
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO
SECCIÓN CORTE B-B'



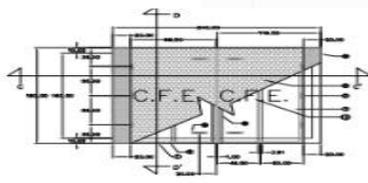
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO
SECCIÓN CORTE B-B'



PLANTA
MARCO Y BOVEDA



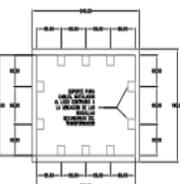
PLANTA
MARCO, REFUERZOS Y REJILLA



PLANTA
TAPA Y MARCO

- ESPECIFICACIONES DE TAPA
- MARCO ANILLO 101.8 x 5.2mm (4" x 3/8") Y ANILLO DE 50.8mm x 4.2mm (2" x 3/8").
 - BISAGRA PUNAL DE 101.8 x 5.2mm (4" x 3/8").
 - CONTRAMARCO ANILLO DE 50.8 x 4.2mm (2" x 3/8").
 - BASTIDOR ANILLO DE 38.1 x 6.4 (1 1/2" x 1/2").
 - LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL 4.76mm (3/16").
 - JALADERA DE LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL 4.76mm (3/16") (VER DETALLE).
 - ACERO DE REFUERZO "T" PARA TAPA DE 38.1 X 6.4 (1 1/2" X 1/2").
 - REFUERZO DE SECCIÓN "T" #6 DE 101.6mm X 149.22mm X 3.175mm X 4.76mm (4" X 5 7/8" X 1/4" X 3/8").
 - LAMINA PERFORADA CAL 18 (1.23mm) BARRIDO DE 7.92mm (5/8") CON 40.0% DE ABERTURA.
 - REJILLA DE SOLERA DE 31.75mm X 4.76mm (1 1/4" X 3/8").
 - ANCLA DE ACERO REDONDO DE 0.95mm (3/8").
 - LETRAS C.F.E. DE 20 cm DE TAMAÑO REDATADAS CON SOLDADURA AL CENTRO DE CADA HOJA.

ACOTACIONES EN CENTIMETROS



PLANTA
SECCIÓN CORTE D-D'

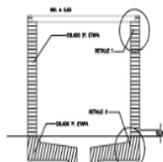
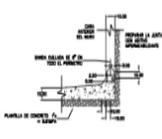


PLANTA
SECCIÓN CORTE C-C'



DETALLE DE JALADERA

CORREDERAS PARA SOPORTE DE CABLES



USO:
ALGUN EQUIPO DE TRANSFORMACION TIPO
SUSCIBIBLE DE REDES DE DISTRIBUCION
SUBTERRANEA.

- ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN
- ACOTACIONES EN CENTIMETROS.
- EL ACERO DE REFUERZO SERA $F_y = 411879,3 \text{ KPa}$ (4200 Kg/cm²).
- TODO EL CONCRETO $f'_c = 19613,3 \text{ KPa}$ (200 kg/cm²) = T.M.A. (19mm.) 3/4"
- TODO EL CONCRETO SE ELABORARA CON IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL DOSIFICADO DE ACUERDO CON LAS RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO.
- TODO EL CONCRETO SE VIBRARA PARA LOGRAR SU COMPACTACION ADECUADA.
- LOS RECUBRIMIENTOS SERAN DE 1.5 cm MÍNIMO.
- LOS TRASLAPES DE VARILLA SERAN DE ACUERDO AL REGLAMENTO ACI VIGENTE (MÍNIMO 40 Ø).
- EL CONCRETO TENDRA ACABADO APARENTE EN EL INTERIOR Y EN EL EXTERIOR NO PERMITIENDOSE EL USO DE TALUDES NATURALES DE TERRENO COMO CIMBRA EXTERIOR ÚNICAMENTE SE PERMITIRA EN TERRENO CON MATERIAL TIPO III PREVIO HUMEDECIMIENTO.
- TODAS LAS ARISTAS SERAN ACHAFLANADAS DE 15 mm.
- SE COLARA PLANTILLA DE CONCRETO POBRE $F'_c = 100 \text{ Kg/cm}^2$ DE 10 cm. DE ESPESOR EN CASO DE SER COLADO EN SITIO.
- LOS RELLENOS SE APEGARAN A LA PRESENTE ESPECIFICACION CON GRADO DE COMPACTACION DEL 90 % PROCTOR PARA BANQUETA PARA TODAS LAS CAPAS NO MAYORES DE 15 cm DE ESPESOR Y PARA ARROYO SERAN DE 95 % DE COMPACTACION ÚNICAMENTE LAS DOS ULTIMAS CAPAS SERAN DE 10 cm DE ESPESOR Y LAS CAPAS INFERIORES SERAN DE 15 cm DE ESPESOR Y 90 % DE COMPACTACION PROCTOR.
- DEBERAN COLOCARSE ANCLAS DE ACERO REDONDO $\phi = 16 \text{ mm}$. GALVANIZADO PARA JALÓN DE CABLES POR CADA CARA OPUESTA AL BANCO DE DUCTO 20 cm ENCIMA DE ESTE.
- EL CABLE DE COBRE DEL SISTEMA DE TIERRA DEBE SER DE SECCIÓN TRANSVERSAL DE 33.6 mm.² CALIBRE N° 2 AWG.
- TODAS LAS INTERCONEXIONES DE LOS SISTEMAS DE TIERRA DEBERAN SER MEDIANTE SOLDADURA TIPO AUTOFUNDENTE.
- PARA NIVELES FREÁTICOS ALTOS, DEBERAN DEJARSE LAS VARILLAS DE TIERRA POR FUERA DEL POZO, INTRODUCIENDO EL CABLE DE COBRE A TRAVÉS DE LA MANGA DEL POLIDUCTO.
- CUANDO EL NIVEL FREÁTICO ES BAJO SE INSTALA LA VARILLA DE TIERRA EN EL CÁRCAMO.
- SE COMPROBARA LA CALIDAD DE LOS MATERIALES MEDIANTE LABORATORIO AUTORIZADO POR CFE Y EL ARMADO SE VERIFICARA EN SITIO.
- LOS REGISTROS DEBEN IDENTIFICARSE CON LAS SIGLAS CFE, TIPO DE REGISTRO, FECHA DE FABRICACION, MES (TRES PRIMERAS LETRAS), AÑO (ULTIMO DOS DIGITOS), NUMERO DE SERIE Y NOMBRE DEL FABRICANTE, LAS MARCAS DEBEN ESTAR BAJO RELIEVE EN CUALQUIERA DE LAS CARAS INTERIORES DEL REGISTRO SIN INTERFERIR CON LA PERFORACION DE LOS DUCTOS CON LETRAS DE 5 cm DE ALTURA MÍNIMO.
- PARA AMBIENTE MARINO Y/O SUELOS SALITROSOS SE DEBE UTILIZAR CEMENTO TIPO II, 1P O V SEGUN LA NORMA NOM C-1.
- EN CASO DE QUE LOS REGISTROS SEAN PREFABRICADOS, DEBEN SER INSPECCIONADOS EL LAPEN DURANTE SU CONSTRUCCION Y CONTAR CON SU AVISO DE PRUEBA CORRESPONDIENTE.
- EN TODAS LAS TERMINALES DE LOS DUCTOS SE DEBEN DE ELIMINAR LAS ARISTAS VIVAS MEDIANTE EL "ABOCINAMIENTO".
- EN EL CASO DE QUE EL REGISTRO SEA PREFABRICADO, LA ALTURA, DIÁMETRO Y CANTIDAD DE ORIFICIOS DEBERAN ESTAR EN FUNCION DE LAS NECESIDADES DEL PROYECTO ESPECIFICO, RESPETÁNDOSE EL TIPO DE ARMADO DE ACERO DE REFUERZO, ESPESOR DE PAREDES Y DE LA RESISTENCIA DE CONCRETO SOLICITADA.
- PARA LOS REGISTROS PREFABRICADOS EL CÁRCAMO EN LUGAR DE VENIR CONSTRUIDO DE FABRICA ES POSIBLE QUE EN EL SITIO DESTINADO AL MISMO, SE DEJE EL ORIFICIO CON JUNTAS OJILLADAS PARA QUE SE CUELE EN SITIO, CON UNA MEZCLA DEL CONCRETO DE LA RESISTENCIA SOLICITADA Y ADITIVOS PARA JUNTAS FRIAS, HUMEDECIENDO EL BORDE DONDE SE UBICA LA JUNTA OJILLADA ANTES DEL CALADO EN SITIO.

NORMA CFE-BTTH225B

BOVEDA PARA TRANSFORMADOR TRIFÁSICO DE HASTA 225 kVA EN BANQUETA

norma
Distribución-Constructores
de Sistemas Subterráneos

CFE *Una empresa mundial*